

陶瓷双金属复合铸造破碎机锤头

Ceramic insert hammer

Bimetal matrix ceramic composite casting

1, 陶瓷双金属复合铸造破碎机锤头,即在双金属锤头的高铬铸铁部位熔铸陶瓷颗粒,形成陶瓷金属复合材料层,这层复合层的耐磨性能可达高铬材料的 3-4 倍,陶瓷复合材料锤头的使用寿命是常规双金属锤头或高铬锤头的 2 倍以上。

2, 合金钢陶瓷复合铸造破碎机锤头,即在马氏体钢耐磨材料中熔铸陶瓷颗粒,形成陶瓷金属复合材料层,这层复合层的耐磨性能可达常规材料的 3-4 倍,同时继承了马氏体钢的耐冲击性能,陶瓷复合材料锤头的使用寿命是马氏体钢锤的 2 倍以上,其适用范围比高铬材料更广泛。

3, 高锰钢陶瓷复合铸造破碎机锤头,即在高锰钢耐磨材料中熔铸陶瓷颗粒,形成陶瓷金属复合材料层,这层复合层的耐磨性能可达常规材料的 2-3 倍,同时继承了高锰钢的加工硬化及耐冲击性能,广泛适用于高冲击高磨耗工况条件下的耐磨件



陶瓷双金属复合铸造锤头
Bimetal matrix ceramic composite Hammer

