

陶瓷复合铸造破碎机衬板技术介绍

陶瓷复合铸造衬板（MMC-衬板），广泛应用于球磨机、立式磨机（VRM）、自磨机/半自磨机、破碎机、溜槽、储料仓等设备耐磨部位。高铬陶瓷复合铸造衬板（MMC-Cr-衬板）具有高硬度，高耐磨性。高铬复合铸造辊套及衬板的平均磨损深度为每 1000 小时 2-3mm(高铬衬板每 1000 小时 10-15mm)；高耐磨性高铬复合铸造导向板的平均磨损深度为每 1000 小时小于 1mm；高耐磨性高铬复合铸造溜槽衬板的平均磨损深度为每 1000 小时 10mm(高铬衬板每 1000 小时 25-30mm)。

破碎机边衬板选用马氏体钢基陶瓷复合铸造衬板（MMC-M-Liner），因选用合金钢为基材，从而使合金钢基体具有很好的焊接性能，又可以承担高冲击强度。陶瓷复合的高硬度提供了最大限度的耐磨性；破碎机厚大的反击板选用高锰钢基陶瓷复合铸造衬板（MMC-Mn-Liner）

Ceramic insert Crusher Liner and Impact bar





Ceramic insert Crusher Side Liner

