

自磨/半自磨机给料溜槽衬板

Ceramic insert Chute liner of SAG Mill

自磨机是一种兼有破碎和粉磨两种功能的新型磨矿设备。它利用被磨物料自身为介质，通过相互的冲击和磨削作用实现粉碎。从磨机作业率的观点来看，给矿溜槽的重要性不亚于粗破碎机，因为全部给料均须通过溜槽流入磨机，溜槽及其衬板设计不当会引起频繁的停机。

为进一步提高给矿溜槽衬板耐磨性能，延长使用寿命，DJM 选用高铬铸铁基陶瓷复合铸造工艺生产衬板，即在高铬铸铁材料表面熔铸陶瓷颗粒形成陶瓷金属复合材料层，这层复合层的耐磨性能可达本体材料的 3 - 4 倍，同时这一复合层的厚度可制成达到原备件厚度的 1/3，并可根据原磨损曲线有针对性的制作，利用陶瓷颗粒阻断了亚表层裂纹向纵深扩展，减小新矿石下滑对表面的冲刷切应力，减小凿及碾过程中表面产生凿削变形的面积。高铬陶瓷复合铸造衬板（MMC-Cr-衬板）具有高硬度，高耐磨性。

Ceramic insert Chute liner of SAG Mill

SAG-Feed Chute liner by Ceramic insert casting

that is, the ceramic particles are melted in the high chromium cast iron part of the Chute liner to form the ceramic metal composite material layer. The wear resistance of the composite layer is 2-3 times that of the high chromium material.

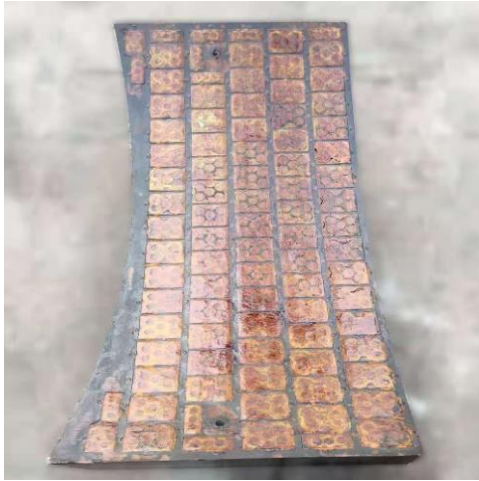
the High chromium ceramic composite casting Chute liner (MMC- liner) with high hardness and wear resistance

Ceramic insert Chute liner of SAG Mill

溜槽 downspout



Ceramic insert Chute liner of SAG Mill



Ceramic insert Chute liner of SAG Mill

