



# 北京金煤创业科技股份有限公司

BeiJing JinMei Entrepreneur Co., Ltd.

Room No.1403 TaiRan Building, No.36 GuSheng Road., ShiJingShan District, Beijing, China.100043  
Tel: 86-10-8890 9291/8890 9293 Fax: 86-10-8890 9288 Email: [info@djm-bj.com](mailto:info@djm-bj.com) Web: [www.djm-bj.com](http://www.djm-bj.com)

## DJM 陶瓷高锰钢复合铸造反击破板锤技术介绍

ceramic Insert High Mn Steel blow bar technology introduction

反击式破碎机其主要的原理是利用物料在高速中产生的冲击作用而进行破碎作业的,进入破碎机机体的物料在设定的流道内,在第一、第二反击板冲击面上经过一定时间和一定冲程的反复冲击作用,最终实现物料破碎。这个反击破碎机工作的过程中,物料的破碎主要是由高速冲击在板锤上时发生的。由于反击式破碎机内部的破碎腔较大,在反击破碎机板锤的作用下,物料有足够的空间来充分加速并具备一定的动能,从而产生足够的冲击力,以二倍的转子速度撞击反击板,实现部分破碎,而后一部分物料会在加速的过程中在空中相互撞击而得到进一步粉碎。目前广泛使用的锤头都是采用高铬铸铁制造。当物料与高速旋转的锤头撞击时,物料尖角压入锤面,形成撞击坑,其冲击力全部转为对锤面的压应力,此时锤头属于冲击凿削磨损。当物料以一定角度撞击锤头或锤头与篦板相互搓磨时,冲击力分解为平行锤面的切向应力,对锤头表面进行切削,形成一道道切削沟槽,则为切削冲刷磨损。

针对上述问题为进一步提高其耐磨寿命,DJM 选用高锰钢为基材,陶瓷颗粒为增强相,在基体上熔铸具有高耐磨性的陶瓷颗粒,成型后经水韧处理复合层形成由高逐渐到低的硬度曲线,陶瓷颗粒硬度(HV1400-2000),靠近陶瓷颗粒部位的金属硬度为HB400-500,远离陶瓷颗粒部位的金属硬度为HB190-230(硬化后硬度约HB400-500),充分利用陶瓷颗粒的高硬度高耐磨性能抵抗磨损,在保持高锰钢原有的加工硬化耐冲击性能的同时提高了高锰钢的耐磨性能,广泛适用于高冲击高磨耗工况条件下的耐磨件,尤其适合于进料粒度大的一破阶段使用,高锰钢陶瓷复合材料的寿命约为常规高锰钢的2倍以上。

高锰钢陶瓷复合板锤外观图

blow bar of High Mn steel ceramic composite





# 北京金煤创业科技股份有限公司

BeiJing JinMei Entrepreneur Co., Ltd.

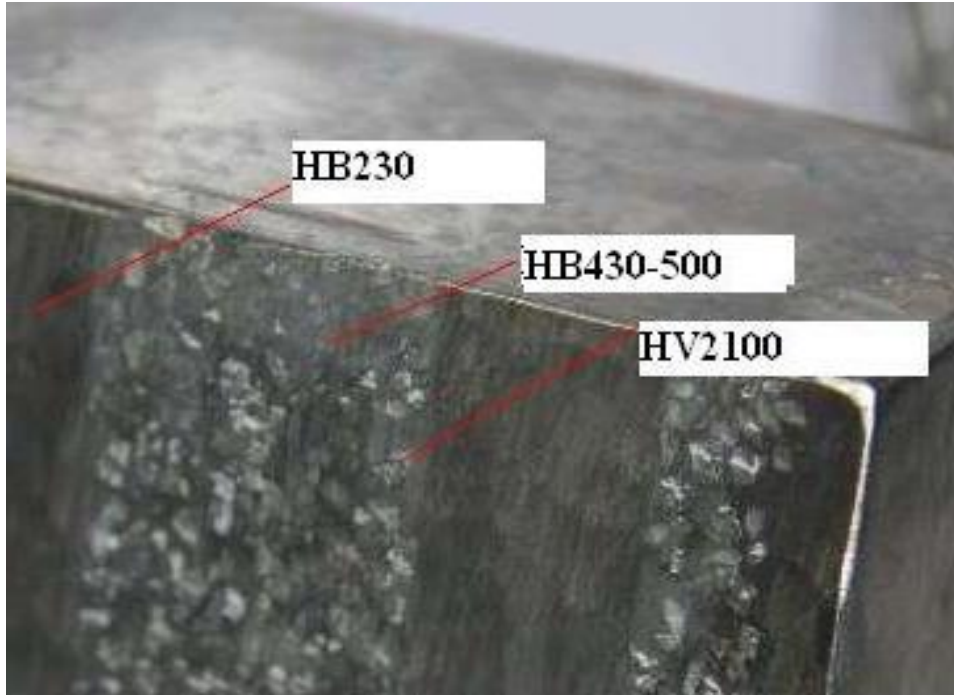
Room No.1403 TaiRan Building, No.36 GuSheng Road,, ShiJingShan District, Beijing, China.100043  
Tel: 86-10-8890 9291/8890 9293 Fax: 86-10-8890 9288 Email: [info@djm-bj.com](mailto:info@djm-bj.com) Web: [www.djm-bj.com](http://www.djm-bj.com)

---



陶瓷层外观局部放大及硬度分布

Composite layer Metallographic



陶瓷层金相图

Composite layer Metallographic

